

1/3

Sierpień 2002

I. Opis materiału:

Typ:	Wodorozcieńczalny wypełniacz do stosowania metodą polewania
Zastosowanie:	Lakierująca warstwa pośrednia stanowiąca podkład dla materiałów lakierujących i kryjących do stosowania na zewnątrz i wewnątrz. Nie stosować do elementów drewnianych, które zgodnie ze swym przeznaczeniem mają bezpośredni kontakt ze środkami spożywczymi i paszą.
Ważne cechy:	<ul style="list-style-type: none">- Dobre nanoszenie- Szybkoschnący- O właściwościach wypełniających- Własności grzybobójcze o wartości 0,4% IPBC
Barwa:	Bezbarwny
Jednostka opakowania:	20 litrów, 120 litrów

II. Dane Techniczne:

Spoivo:	Modyfikowana żywica akrylowa / alkidowa
Gęstość:	1,04 g/cm ³ (± 0,02) w temp. 23°C
Zawartość ciał stałych:	37 % obj. (± 2,5)
Rozcieńczanie:	Woda z sieci wodociągowej
Czyszczenie narzędzi:	Woda z sieci wodociągowej (w przypadku zaschnięcia rozcieńczalnik SIGMA 91-11)
Wartość pH:	8,1 (± 0,5) w temp. 23°C
Temp. zapłonu (wg ISO 1523):	nie dotyczy
Wydajność teoretyczna: + 10% wody;	ok. 20 m ² /l w 50 µm (na mokro) ; 17 µm (na sucho) ok. 12,5 m ² /l w 80 µm (na mokro) ; 27 µm (na sucho)
+ 20% wody;	ok. 21 m ² /l w 50 µm (na mokro) ; 15 µm (na sucho) ok. 12 m ² /l w 80 µm (na mokro) ; 25 µm (na sucho)
Przechowywanie:	W dobrze zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym, suchym i mrozoodpornym pomieszczeniu co najmniej 12 m-cy.

III. Wskazówki dotyczące stosowania:

Czas schnięcia (w temp. 23°C i 65 % wilgotności względnej powietrza):

Pyłosuchość:
Odporność na sklejanie:
Do dalszej obróbki po:

ok. 45 min
ok. 1,5 h
ok. 2 h

Szybsze schnięcie (w temp. 35°C i 40% wilgotności względnej powietrza):

Do dalszej obróbki po:

ok. 1 h w suszarce nadmuchiowej

Lepkość dostarczonego produktu: 14-16 s, 4 mm kubek Ford'a

Lepkość robocza 20°C:

Polewanie: ok. 13 - 16 s, 4 mm kubek Ford'a
(+ 10-20% wody) ok. 22 - 24 s, 3 mm kubek Ford'a

Ilość do naniesienia :

Metoda	Zużycie ml/m ² (bez strat)	Wydajność m ² /l
Polewanie + 20 % wody	ok. 50-80	ok. 12 – 21

Temperatura stosowania:

Nie stosować poniżej 15°C (temperatura odnosi się do podłoża i otoczenia). Niższe temperatury mogą spowodować przedłużenie czasu schnięcia.
Maks. wilgotność powietrza 75%.

Warunki podłoża:

Podłoże musi być czyste i suche. Wilgotność drewna powinna zawierać się pomiędzy 11 – 17%.

IV. Struktura warstw:

Warstwa impregncyjna:	-	Rustikal Concept Conditioner
Warstwa podkładowa :	Rustikal Concept Grund // Konz.	Rustikal Concept Grund // Konz
Warstwa pośrednia:	Rustikal Concept Intermediate	Rustikal Concept Intermediate
Warstwa wierzchnia:	Rustikal Concept Top // PA // R2	Rustikal Concept Top // PA // R2

Warstwa impregnacynajna:	Rustikal Concept Conditioner
Warstwa podkładowa :	-
Warstwa pośrednia:	Rustikal Concept Intermediate
Warstwa wierzchnia:	Rustikal Concept Top // PA // R2

Przy zastosowaniu drewna z drzew iglastych lub liściastych klas odpornościowych 3 – 5 należy użyć jako warstwy podkładowej Rustikal Concept Grund (-Konzentrat).

V. Pozostałe informacje:

Wszystkie dane i wskazówki odnośnie wymogów bezpieczeństwa i usuwania odpadów należy zaczerpnąć z aktualnych arkuszy danych bezpieczeństwa Unii Europejskiej. Różnice w podanym zużyciu materiału mogą wynikać z różnej chłonności podłoża i zastosowanej metody nanoszenia materiału.

Należy pamiętać, że nie zawierające pigmentu i bardzo jasne, przezroczyste farby nie nadają się do stosowania na wolnym powietrzu z uwagi na wyższą przepuszczalność promieniowania UV.

Dane zawarte w niniejszej instrukcji odpowiadają aktualnemu stanowi techniki. Roszczenia natury prawnej nie mogą być ponoszone ze względu na różnorodność stosowanych metod nanoszenia warstw materiału i obszarów ich stosowania. Wraz z niniejszą publikacją ulegają unieważnieniu dane odnoszące się do tego produktu zawarte w poprzednich instrukcjach technicznych.

SIGMA COATINGS Farben- und Lackwerke GmbH
Klüsener Straße 54 • D-44805 Bochum • Telefon +49 (0) 234/869-461 • Telefax +49 (0) 234/869-472